

Herzlich Willkommen





1932

- K. Weinmann wurde 1932 durch Konrad Weinmann in Gosheim gegründet

1970

- Erweiterte sich die Produktionsfläche und die gezielte Entwicklung zum Präzisionsteile Hersteller vertiefte sich.

1985

- Bruno Weinmann übernimmt in 2. Generation

1990

- Umzug in das neueingerichtete Firmengebäude mit über 1600 qm Produktionsfläche mit modernstem Maschinenpark.

1996

- Zertifizierung nach DIN ISO 9001

2002

- Investition in CNC-Technik

2006

- Erweiterung der Produktionsfläche um weitere 500 qm

2007

- Firma K. Weinmann feiert sein 75 Jubiläum und blickt auf 75 Jahre Erfolgsgeschichte zurück.

2011

- Umfirmierung in GmbH & Co. KG

2019

- Beate Weinmann übernimmt in 3. Generation

2022

- Umfangreiche Erweiterung in Hermle Fräsmaschinen und Erweiterung des Drehmaschinenparks



Kennzahlen



25 Mitarbeiter



3.3 Mio. Umsatz
(2024)



Zuverlässige Partner



DIN ISO 9001:2015



Eigener Lieferdienst



Branchen

- Medizintechnik
- Maschinenbau
- Automotive
- Elektrotechnik
- Sensorik
- Hydraulik
- Heizung / Klima/ Lüftung
- Beschläge
- Sportgeräte
- Fahrzeuge
- Musikinstrumente
- uvm.



CNC–Kurzdrehteile

Kleine bis mittlere Losgrößen (ab 1 Stück)
Bis Durchmesser 63 mm von der Stange
Einlegeteile im Futter bis Durchmesser
250 mm (aus Guss-, Schmiede-, Sägerohlinge)

Hohe Präzision:

CNC-Kurzdrehteile werden mit minimalen
Toleranzen gefertigt, was eine exakte
Passgenauigkeit gewährleistet.

Vielseitige Materialien:

Gefertigt aus verschiedenen Materialien wie
Edelstahl, Kupfer und Kunststoffe, um den
spezifischen Anforderungen unterschiedlicher
Industrien gerecht zu werden.

Oberflächen:

Glatte und hochwertige Oberflächenbearbeitung,
die eine optimale Funktionalität und Ästhetik
bietet.



CNC-Langdrehteile

Kleine bis mittlere Losgrößen (ab 1 Stück)
mit einem Durchmesser 1-32 mm von der Stange.

Hohe Präzision:

Dank moderner CNC-Technologie werden Toleranzen von wenigen Mikrometern eingehalten, was sie ideal für Anwendungen mit höchsten Anforderungen an die Maßgenauigkeit macht.

Komplexe Geometrien:

CNC Langdrehmaschinen sind in der Lage, komplexe Konturen und Detailarbeiten in einem Arbeitsgang zu fertigen, was die Produktionszeit verkürzt, und die Effizienz steigert.

Vielseitige Materialverarbeitung:

CNC-Langdrehteile können aus einer Vielzahl von Materialien wie Edelstahl, Aluminium, Messing und Kunststoffen gefertigt werden, wodurch sie für viele Branchen geeignet sind.



CNC-Frästeile

Unsere CNC-Frästeile mit 3- bis 5 –Achs-Geometrien bieten höchste Präzision und Vielseitigkeit für anspruchsvolle industrielle Anwendung. Dank modernster Frästechnologie sind wir in der Lage, komplexe und filigrane Bauteile mit außergewöhnlichen Genauigkeiten und Oberflächenqualitäten zu fertigen. Kleine bis mittlere Losgrößen (ab 1 Stück) Verfahrwege bis 400 mm.

Präzision:

Minimalste Toleranzen und erstklassige Oberflächenqualitäten durch modernste CNC-Technologie.

Flexibilität:

Von einfacher bis zu hochkomplexen Bauteilen, unsere 3-bis-5-Achs-Fräsmaschinen decken ein breites Spektrum an Anforderungen ab.

Effizienz:

Rüstzeiten und kürzere Bearbeitungszeiten, insbesondere bei 4- und 5-Achs Bearbeitung.





Werkstoffe

- Automatenstähle
- Einsatzstähle
- Kunststoffe
- Vergütungsstähle
- Edel- und Nirostähle
- ETG
- Messing
- Kupfer
- Bronze
- Neusilber
- Aluminium
- Titan
- Molybdän

Weitere Werkstoffe gerne auf Anfrage

Qualitätssicherung

- Namhaftes CAQ-System
- SPC-Überwachung
- 100% Prüfungen
- 3D Messtechnik mit Licht-Lasermessung
- Modernste Prüfmittel
- EMPB
- PPAP
- 5 Why-Methode
- PDCA - Zyklus
- CPK-Analysen
- Feasibility Check
- Projektmanagement
- Zertifiziert nach DIN ISO 9001:2015
- Und vieles mehr.....



Maschinenpark

- Traub TNA 300
- Traub TNC 65 DG
- Star SR 20 RII
- Star SB 16
- Star SV32 J II
- Star SR 20 R IV Typ B
- Citizen A20
- Citizen L20
- Citizen L20 LFV
- Citizen M32 -5M8
- Hermle C 600 U
- Hermle C30U + ZM43
- Hermle C 20 U
- Takamaz X 100
- Tsugami M06JE
- Miyano BNA42
- Hermle C 600 U
- Hermle C30U + ZM43
- Hermle C 20 U
- Stama T14

Und viele mehr.....



Weiterbearbeitung

- Schleifen (spitzenlos, zwischen Spitzen, Kegelschleifen, Innenschleifen)
- Sägen, Stoßen (Nut + Sechskant)
- Prägen, Biegen, Bürsten, Reiben, Polieren, Honen
- Rändeln, Trowalisieren, Bohren (bis 0,15mm)
- Elektropolieren
- Strahlen (Sand, Glasperlen/Korund)
- Beschriften (Laser/Tampondruck)
- Passivieren, Tieflochbohren
- Weitere Bearbeitungsschritte aus einer Hand

Wärmebehandlung

- Wärmebehandlung und Oberflächenveredelung auf Anfrage, mit unseren langjährige zertifizierte externe Partner ist das kein Problem!



Baugruppenmontage

- Einzelteilmontage
- Hochkomplexe Baugruppen
- Endmontage

Durch unser ständig geschultes Personal, können wir problemlos von einfachen bis hin zu hochkomplexen Baugruppen, nach Ihren Wünschen montieren, und ggf. in bereitgestellte Kundenbehälter verpacken.

Durch eine 100% Funktionsprüfung (sofern möglich) können wir Ihnen eine Top Qualität zusichern.

Das ist unser Versprechen!



Reinigung

Wir ermitteln und erstellen ein
Reinigungskonzept,
dass perfekt auf Ihre Bauteile abgestimmt ist.

Gerne können Sie uns Ihre Wünsche der
Bauteilreinigung
mitteilen, wir erarbeiten gemeinsam
eine gute Lösung.



Logistik

Wir versenden Ihre Ware sicher und mit den gängigsten Versand und Logistikunternehmen.

Und wenn es mal schnell gehen muss, steht unser Firmen eigener Sprinter zu Verfügung, Damit die Ware **Just in Time** bei Ihnen eintrifft.

Gerne übernehmen wir auch den Direktversand zu Ihrem Endkunden.

Sprechen Sie uns hierzu einfach an.



Zukunft

Firma K. Weinmann investiert in weitere Technologien wie z.B. in 3D Messtechnik, in Weiterbildungen der Mitarbeiter, sowie ständige Qualitätsschulungen, dass nicht nur die Technik, sondern einer unser wertvollsten Ressource, der Mitarbeiter, immer **Up to Date** ist.



Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit

